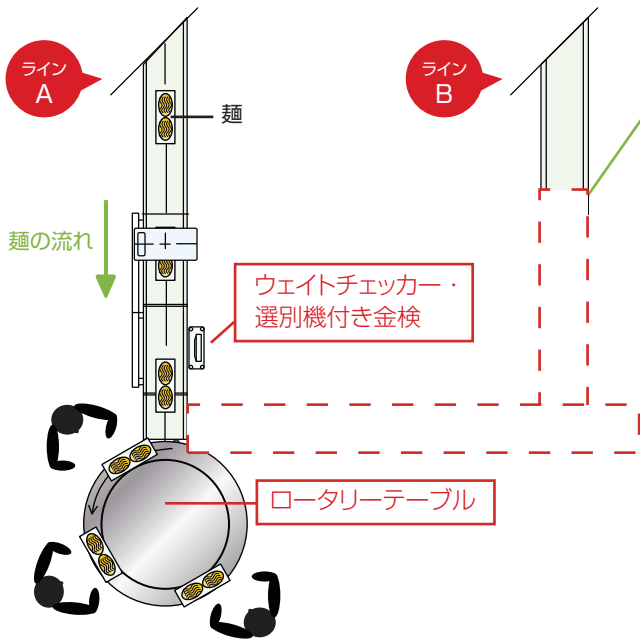


麺の搬送ラインの増設と効率化を図りたい!

今までは搬送ラインが1つだったものを今回搬送ラインをもう一つ増設する。既存の搬送ラインのロータリーテーブルに新規増設したラインをつなげる。そうすることにより、麺が一カ所に集まるので人員はそのままで、作業効率のみUPさせる事に成功しました!

BEFORE 設置前【真上からの俯瞰図】



B のラインにも金属検出機付きウェイトチェッカー※1 を導入し、ロータリーテーブル※2 へと繋ぎたい。

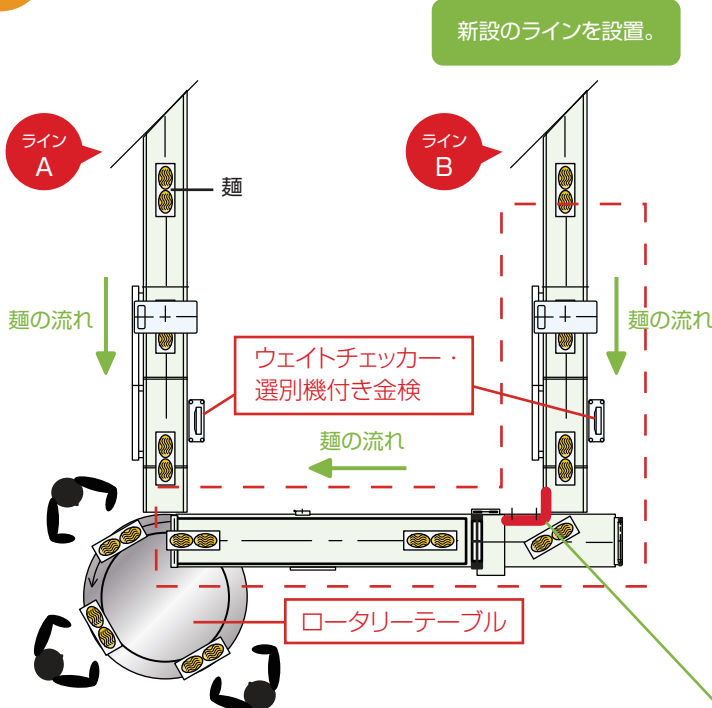


※1…別名オートチェッカー。金属が無いかを確認した後、重量が適正かを確認するもの。



※2…天板がずっと回っており、製品を滞留させるもの。

AFTER 設置後【真上からの俯瞰図】



新設のラインを設置。



直行転換がポイント。新しいベルトコンベヤに乗るため、流れを変換する必要がある。L型の樹脂カバーガイドを製作し、麺が滞ることなくスムーズに流れる様に工夫した。



作業員の人数は以前と同じ人数で行える。